

Видалення задирок. Очищення. Текстурування.

Дротяні щітки Klingspor для
оброблення металу

НОВИЙ





Якісні. Надійні. Жовті.

Компанія Klingspor належить до провідних виробників абразивних інструментів у світі й упродовж 125 років встановлює нові стандарти для технології шліфування. Пропозиція охоплює понад 50 000 виробів для оброблення поверхонь і різання матеріалів. Klingspor означає високу якість, інноваційні концепції й послідовну орієнтацію на потреби клієнта.

Основний фокус — оброблення металу

Як багаторічний партнер провідних підприємств, які займаються обробленням металу, компанія Klingspor володіє високою компетенцією в цій сфері. Ці ґрунтовні знання допомагають створювати цілісні рішення у сфері шліфування, що забезпечують великі об'єми виробництва, задовольняють вимоги щодо якості і сприяють економічному успіху наших клієнтів.

Ми звернули особливу увагу на оброблення зварних швів і для кожного етапу оброблення пропонуємо відповідний абразивний інструмент:



Різання



Підготовка



Зняття матеріалу



Полірування



Очищення

Цільові галузі

Слюсарна справа/будівництво
з металу



Виготовлення сходів/поручнів



Виробництво резервуарів із
нержавіючої сталі



Суднобудівельні верфі



Автомобілебудування



Будівництво павільйонів/кранів



Огляд типів щіток



Кругла щітка, щітка для трубопроводів

Для попередньої й завершальної обробки зварних швів, видалення задирок і очищення країв розрізу, внутрішніх та зовнішніх кутів



Конічні щітки

Ідеальний інструмент для внутрішнього обробляння труб, отворів або заглиблень.



Чашкові щітки

Для економічно вигідного очищення великих поверхонь від іржі, фарби або бризок від зварювання



Пензлева щітка

Ідеальний інструмент для внутрішнього обробляння труб, отворів або заглиблень.



Ручні щітки

Для ручного очищення поверхонь і зварних швів



Чашкова щітка зі стрижнем

Придатна для очищення поверхонь малого й середнього розміру.



Кругла щітка зі стрижнем

Оптимальний інструмент для очищення, видалення задирок у важкодоступних місцях, пазах або щілинах.

1. Логотип Klingspor

Указівка на перевірену якість Klingspor

2. Рекомендації з безпеки

3. Швидкість обертання

Указівка про максимально допустиму частоту обертання в обертах за хвилину



4. Виконання дроту

Дротяні щітки Klingspor пропонуються із плетеним дротом, рифленим дротом або поліамідною щетиною із карбідом кремнію

5. Сфера використання

Основний колір інструмента вказує на матеріал щетини: зелений = нержавіюча сталь, срібний = вуглецева сталь

Позначення типу інформує про будову дротяних щіток

Група виробів	Вид дротяної щітки	Клас потужності	Виконання дроту
B Щітки	<ul style="list-style-type: none"> K Конічна щітка R Кругла щітка RP Кругла щітка для трубопроводів T Чашкова щітка TS Чашкова щітка зі стрижнем PS Пензлева щітка зі стрижнем RS Кругла щітка зі стрижнем H Ручна щітка з дерев'яною ручкою HP Ручна щітка з пластмасовою ручкою HK Щітка для кутових швів HZ Щітка для чищення свічок запалювання 	600 SUPRA	<ul style="list-style-type: none"> Z Плетений W Рифлений P Поліамідна щетина з карбідом кремнію

Пояснено на прикладі щітки BTS 600 W:

B Щітки	TS Чашкова щітка зі стрижнем	600 SUPRA	W Рифлений
----------------	-------------------------------------	-------------------------	-------------------

Дротяні щітки

Дротяні щітки

Матеріали дроту і їхні властивості

Види дроту / виконання

Стальний дріт

Дуже міцний стальний дріт високої якості з високою межею міцності при багаторазовому розтягуванні і згинанні для особливо високої економічності використання.



Плетений

- ▶ Агресивна дія щітки
- ▶ Тривалий термін служби
- ▶ Менша гнучкість

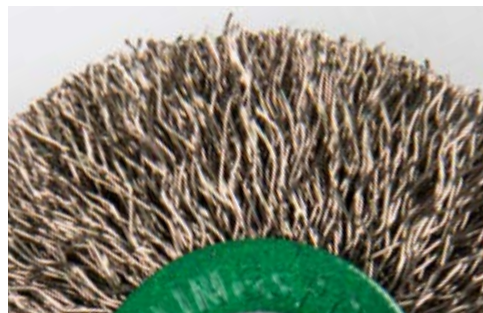
Нержавіючий стальний дріт / INOX

Високоякісний дріт із нержавіючої сталі з високою міцністю при розтягуванні для довгого терміну служби. Стійкий до корозії при використанні на хромонікелевій сталі, алюмінії й інших кольорових металах.



Рифлений

- ▶ М'яке, дбайливе оброблення
- ▶ Для чутливих поверхонь і м'яких матеріалів
- ▶ Добре припасовується до контурів заготовки



Латунний дріт

М'який, тонкий латунний дріт для чистового оброблення кольорових металів (мідь, латунь).



Поліамідна щетина







Гнучка абразивна щетина із зерном карбїду кремнію. Рівномірна дія щітки завдяки постійному вивільненню нового абразивного зерна.



Безпечне використання дротяних щіток

Максимальна робоча частота обертання щітки залежить від її діаметру, і з міркувань безпеки не має перевищуватися. Перед використанням щітки завжди перевіряти, чи не перевищує частота обертання машини максимальну робочу частоту обертання щітки.

Рекомендації щодо того, щітку якого діаметру, на яку кутову шліфувальну машину встановлювати, наведені в таблиці нижче:

		Ø 115 мм (макс 12 500 об/хв)	Ø 125 мм (макс 11 500 об/хв)	Ø 180 мм (макс 8 500 об/хв)
Тип щітки		Діаметр щітки		
	BR 600 Z Кругла щітка, плетений дріт	Ø 115 мм (макс 12 500 об/хв)	Ø 125 мм (макс 12 500 об/хв)	Ø 180 мм (макс 8 500 об/хв)
	BRP 600 Z Щітка для трубопроводів, плетений дріт	Ø 115 мм (макс 15 000 об/хв)	Ø 125 мм (макс 12 500 об/хв)	Ø 180 мм (макс 9 000 об/хв)
	BK 600 Z Конічна щітка, плетений дріт	Ø 100 мм Ø 115 мм (макс 12 500 об/хв)		
	BT 600 Z Чашкова щітка зі стрижнем, плетений дріт	Ø 65 мм (макс 12 500 об/хв)		Ø 80 мм Ø 100 мм (макс 8 500 об/хв)
	BT 600 W Чашкова щітка зі стрижнем, рифлений дріт	Ø 65 мм (макс 12 500 об/хв)		Ø 80 мм Ø 100 мм (макс 8 500 об/хв)

Дротяні щітки

Дротяні щітки

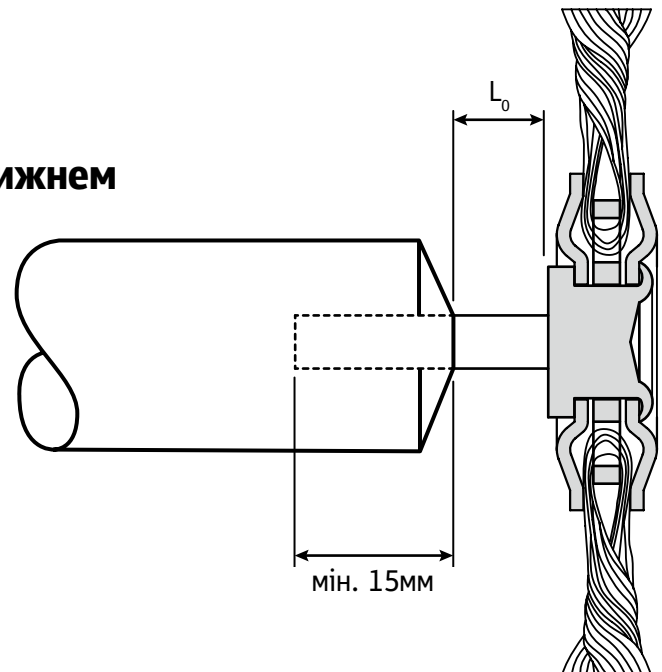
Швидкість оброблення

Швидкість оброблення залежить від оброблюваного матеріалу. Правильний діапазон частоти обертання в значній мірі визначає те, наскільки економічно вигідно працює щітка. Залежно від матеріалу ми рекомендуємо такі швидкості оброблення:

Матеріал	Швидкість оброблення [м/с]									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Сталь								40-50		
Нержавіюча сталь					30-35					
Кольорові метали			18-22							
Пластмаса		15-20								

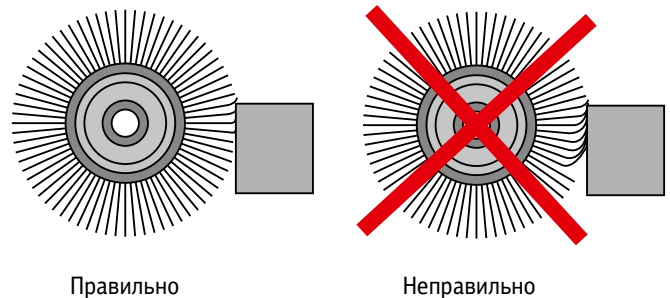
Безпечне використання щіток зі стрижнем

Стрижень має бути вставлений максимально глибоко, щонайменше 15 мм, у затискач машини. Якщо відкрита частина стрижня $L_0 > 10$ мм, з міркувань безпеки потрібно зменшити частоту обертання.



Зусилля притискання

Оптимальний результат шліфування досягається, коли використовуються лише кінці щітки. Надмірне зусилля притискання прискорює зношування щітки через обламування дроту і зменшує термін служби.



Чинники, що впливають на результати оброблення щіткою

Якщо отриманий результат оброблення не відповідає вимогам, змінивши певні параметри використання, можна оптимізувати результат.

Розв'язок Проблема	Діаметр щітки	Частота обертання	Товщина дроту	Довжина щетини
Дія щітки недостатня	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити
Дія щітки надто агресивна	Зменшити	Знизити	Знизити	Продовжити
Чистова поверхня надто шорстка й нерівномірна	Зменшити	Знизити	Знизити	Продовжити
Чистова поверхня надто гладка	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити
Утворення вторинних задирок	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити

Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Дротяні щітки компанії Klingspor виготовляються відповідно до стандарту EN 1083-2, що гарантує максимальний рівень безпеки для користувачів.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху

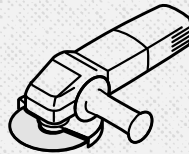
Машини

Завдяки широкому асортименту продукції компанія Klingspor завжди запропонує правильний абразивний інструмент для будь-яких типів машин, що представлені на ринку, та для будь-яких поширених випадків застосування.

Кутова шліфувальна машина

Придатні інструменти:

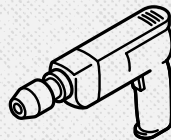
- ▶ Кругла щітка
- ▶ Щітка для трубопроводів
- ▶ Чашкова щітка
- ▶ Конічна щітка



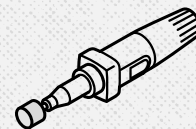
Машини для хвостового інструменту

Придатні інструменти:

- ▶ Кругла щітка зі стрижнем
- ▶ Чашкова щітка зі стрижнем
- ▶ Пензлева щітка зі стрижнем



Дриль



Пряма шліфувальна машина



Шліфувальна машина із гнучким валом



Акумуляторний гвинтоверт







Ручне шліфування

Придатні інструменти:

- ▶ Ручна щітка
- ▶ Щітка для кутових швів
- ▶ Щітка для чищення свічок запалювання































Зміст


Машини	Вид дротяної щітки	Виконання дроту	Матеріал щетини	Оброблювані матеріали								Тип	Сторінка			
				Конструкційна сталь	Вуглецева сталь	Легована сталь	Чавун	Нержавіюча сталь	Алюміній	Мідь	Латунь			Деревина		
	Кругла щітка	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●		●	●	●	●		<i>BR 600 Z</i>	14	
	Щітка для трубопроводів	Плетений	Стальний дріт	●	●	●	●							<i>BRP 600 Z</i>	14	
	Конічна щітка	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BK 600 Z</i>	15
		Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BT 600 Z</i>	15
		Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BT 600 W</i>	16
   	Кругла щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BRS 600 Z</i>	16	
		Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BRS 600 W</i>	17
	Кругла щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Абразивна щетина	Карбід кремнію	●		●		●	●	●	●	●	●	<i>BRS 600 P</i>	17	
	Чашкова щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BTS 600 W</i>	18
		Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BPS 600 Z</i>	18
	Пензлева щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BPS 600 W</i>	19
		Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BPS 600 W</i>	19
	Ручна щітка з дерев'яною ручкою	Прямий	Стальний дріт Дріт INOX Латунний дріт	●	●	●	●							<i>BH 600</i>	20	
		Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX Латунний дріт	●	●	●	●								<i>BHP 600</i>	20
	Ручна щітка для кутових зварних швів	Прямий	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BHK 600</i>	21
		Рифлений	Дріт INOX Латунний дріт												<i>BHZ 600</i>	21
	Щітка для чищення свічок запалювання	Рифлений	Дріт INOX Латунний дріт												<i>BHZ 600</i>	21


● = Основні оброблювані матеріали


Огляд продукції


Машина	Вид дротяної щітки	Використання	Виріб	Сторінка
	 Кругла щітка, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Кругла щітка для попереднього й завершального оброблення зварних швів ▶ Для агресивного видалення окалини, іржі, шлаку ▶ Для інтенсивного оброблення щіткою і видалення задирок 	  BR 600 Z	14
	 Щітка для трубопроводів, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Щітка для трубопроводів для професійного оброблення U- та V-подібних швів у сфері будівництва трубопроводів (нафтогазова промисловість) ▶ Очищення будь-яких зварних швів на трубних з'єднаннях 	  BRP 600 Z	14
 Кутова шліфувальна машина	 Чашкова щітка, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для агресивного оброблення щіткою ▶ Для підготовки металевих поверхонь перед лакуванням ▶ Для видалення шлаку, іржі, окалини 	  BT 600 Z	15
	 Чашкова щітка, рифлений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для оброблення великих поверхонь ▶ Для видалення іржі, фарби, бруду, окалини ▶ Для видалення невеликих задирок 	  BT 600 W	16
	 Конічна щітка, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для оброблення важкодоступних місць ▶ Для оброблення зварних швів ▶ Для видалення окалини, іржі, лаку, шлаку і т. п. 	  BK 600 Z	15
 Дриль	 Кругла щітка зі стрижнем, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для грубого очищення ▶ Для видалення іржі, задирок, шорсткування і т. п. ▶ Для видалення фарби, окалини, шлаку і т. п. ▶ Оброблення важкодоступних місць 	  BRS 600 Z	16
 Акумуляторний гвинтоверт	 Кругла щітка зі стрижнем, рифлений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для видалення іржі, фарби і т. п. ▶ Для очищення зварних швів ▶ Для видалення невеликих задирок ▶ Оброблення щіткою з дротом із нержавіючої сталі для видалення набіглості на зварних швах із нержавіючої сталі 	  BRS 600 W	17
 Пряма шліфувальна машина	 Кругла щітка зі стрижнем Абразивна щетина із карбиду кремнію	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Поліамідна щетина із кремнієвим зерном ▶ Доступна зернистість: 120 і 320 ▶ Ідеально для структурування і видалення лаку на дерев'яних деталях ▶ Видалення набіглості 	  BRS 600 P	17

Машина	Вид дротяної щітки	Використання	Виріб	Сторінка
 Дриль  Акумуляторний гвинтоверт	 Чашкова щітка зі стрижнем, рифлений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ідеальний інструмент для очищення поверхонь малого й середнього розміру ▶ Рифлений дріт ідеально підходить для чистового оброблення або підготовки поверхонь із вуглецевої й нержавіючої сталі ▶ Видалення фарби, іржі, окалини 	  BTS 600 W	18
 Пряма шліфувальна машина	 Пензлева щітка зі стрижнем, плетений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ідеально підходить для оброблення внутрішніх поверхонь труб або отворів ▶ Висока ефективність щітки завдяки плетеному дроту ▶ Діаметр інструмента змінюється залежно від частоти обертання 	  BPS 600 Z	18
 Шліфувальна машина із гнучким валом	 Пензлева щітка зі стрижнем, рифлений дріт	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для чистового оброблення і видалення невеликих задирок у трубах або отворах ▶ Добре підходить для оброблення й очищення форм і литих заготовок ▶ Дуже м'який інструмент, що добре припасовується до контуру заготовки 	  BPS 600 W	19
	 Стандартна ручна щітка	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для видалення іржі, бруду, фарби 	  BH 600	20
 Ручне шліфування	 Ручна щітка	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Зручна у використанні завдяки ергономічній формі пластмасової ручки ▶ Виконання з рифленим дротом для бережливого очищення матеріалу ▶ Мала ширина щетини для делікатних робіт у заглибинах ▶ Щітка доступна зі щетиною із вуглецевої, нержавіючої сталі й латуні 	   BHP 600	20
	 Ручна щітка для кутових зварних швів	<ul style="list-style-type: none"> ▶ V-подібна форма щетини: оброблення важкодоступних місць ▶ Для видалення окалини або шлаку на стикових або кутових зварних швах 	  BHK 600	21
	 Щітка для чищення свічок запалювання	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Для будь-яких делікатних робіт ▶ Очищення контактів на свічках запалювання або електродах 	  BHZ 600	21

 = для нержавіючої сталі

 = для вуглецевої сталі

 = для кольорових металів

 = для деревини

Кругла щітка, плетений дріт

BR 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Кругла щітка для попереднього й завершального оброблення зварних швів - Для агресивного видалення окалини, іржі, шлаку - Для складних робіт із зачищення та видалення задирок

Діаметр х ширина х отвір в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358311
115 x 14 x 22,23	Нержавіюча сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358342
125 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	22	24	12500 1/ хв.	1	358312
125 x 14 x 22,23	Нержавіюча сталь	0,50	22	24	12500 1/ хв.	1	358343
178 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	42	30	9000 1/ хв.	1	358313

Щітка для трубопроводів, плетений дріт

BRP 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
-------	---

Переваги: Ідеальний інструмент для професійного оброблення U- та V-подібних швів у сфері будівництва трубопроводів і резервуарів - Завдяки малій робочій ширині також добре підходить для оброблення важкодоступних місць (як-от кореневі або вузькі кутові шви) - Очищення всіх зварних швів трубних з'єднань

Діаметр х ширина х отвір в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	28	32	15000 1/ хв.	1	358314
125 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	22	36	12500 1/ хв.	1	358315
178 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	46	48	9000 1/ хв.	1	358319

Конічна щітка з наріззю, плетений дріт

ВК 600 Z



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для оброблення важкодоступних місць, внутрішніх кутів і фасок - Висока ефективність щітки завдяки виконанню з плетеним дротом - Чудово підходить для очищення великих ділянок - Для видалення окалини, іржі, лаку, шлаку тощо

Діаметр x ширина в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 14	Різьблення М14	Сталь	0,50	20	18	12500 1/ хв.	1	358327
100 x 14	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	20	20	12500 1/ хв.	1	358329
115 x 14	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358328
115 x 14	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358330

Чашкова щітка з наріззю, плетений дріт

ВТ 600 Z



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Для агресивного очищення великих рівних поверхонь - Для підготовки металевих поверхонь до лакування - Міцне виконання з плетеним дротом полегшує очищення й видалення шлаку, іржі, окалини й залишків бетону

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
65	Різьблення М14	Сталь	0,35	22	18	12500 1/ хв.	1	358334
65	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358335
65	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358340
80	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	20	8500 1/ хв.	1	358337
100	Різьблення М14	Сталь	0,50	27	22	8500 1/ хв.	1	358338

Чашкова щітка, рифлений дріт

BT 600 W



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для зачищення профільованих і нерівних поверхонь, як-от гофрований листовий метал - Для робіт з очищення середнього рівня складності, зачищення іржавих ділянок, видалення лакофарбового покриття, забруднень і залишків фарби - Дуже бережна обробка матеріалу - Для робіт на дуже тонкому листовому матеріалі, як-от в автомаїстернях і на реставраційних підприємствах

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
65	Різьблення M14	Сталь	0,30	21	12500 1/ хв.	1	358372
65	Різьблення M14	Нержавіюча сталь	0,30	21	12500 1/ хв.	1	358377
80	Різьблення M14	Сталь	0,30	24	8500 1/ хв.	1	358373
80	Різьблення M14	Нержавіюча сталь	0,30	24	8500 1/ хв.	1	358326
100	Різьблення M14	Сталь	0,30	27	8500 1/ хв.	1	358375

Кругла щітка зі стрижнем, плетений дріт

BRS 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Виконання із плетеним дротом для чорнових робіт з очищення та тривалого терміну служби - Для ефективного обробки важкодоступних ділянок, як-от пазів, щілин, заглиблень - Видалення задирок з обрізних кромки, видалення окалини, лакофарбового покриття, шлаку

Діаметр x ширина x стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 12 x 6	37	Сталь	0,50	19	15	25000 1/ хв.	10	358320
75 x 12 x 6	37	Нержавіюча сталь	0,50	19	15	25000 1/ хв.	10	358321

Кругла щітка зі стрижнем, рифлений дрот

BRS 600 W



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Виконання з рифленим дротом для бережного зачищення малих і середніх поверхонь - Чудово підходить для деталей із важкодоступними місцями, як-от гофрами, буртами - Висока ефективність очищення, зокрема і профільних заготовок

Діаметр х ширина х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 9 x 6	40	Сталь	0,20	6	20000 1/ хв.	20	358346
30 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,20	6	20000 1/ хв.	20	358357
40 x 9 x 6	40	Сталь	0,20	11	18000 1/ хв.	20	358348
40 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,20	11	18000 1/ хв.	20	358358
50 x 9 x 6	40	Сталь	0,30	13	15000 1/ хв.	10	358354
50 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,30	13	15000 1/ хв.	10	358359
60 x 14 x 6	44	Сталь	0,30	18	15000 1/ хв.	10	358355
60 x 14 x 6	44	Нержавіюча сталь	0,30	18	15000 1/ хв.	10	358360
70 x 16 x 6	48	Сталь	0,30	20	15000 1/ хв.	10	358356
70 x 16 x 6	48	Нержавіюча сталь	0,30	20	15000 1/ хв.	10	358362

Кругла щітка зі стрижнем, поліамідна щетина

BRS 600 P



НОВИЙ !



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Абразивна щетина із поліаміду з кремнієвим зерном для робіт із малим зусиллям притискання - Ідеально підходить для текстурування дерев'яних поверхонь і зняття з них лаку - Видалення оксидної плівки з кольорових металів і набіглості з деталей із нержавіючої сталі, як-от внутрішніх елементів перил із нержавіючої сталі

Діаметр х ширина х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 9 x 6	45	поліамід SiC зерно 120	10	6000 1/ хв.	10	358364
50 x 9 x 6	45	поліамід SiC зерно 320	10	6000 1/ хв.	10	358366
70 x 12 x 6	45	поліамід SiC зерно 120	14	4500 1/ хв.	10	358367
70 x 12 x 6	45	поліамід SiC зерно 320	14	4500 1/ хв.	10	358369

Дротяні щітки

Чашкова щітка зі стержнем, рифлений дріт

BTS 600 W



НОВИЙ !

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для очищення малих і середніх поверхонь - Рифлений дріт якнайкраще підходить для чистового оброблення або підготовлення поверхонь із вуглецевої чи нержавіючої сталі - Видаляє лакофарбові покриття, іржу, окалини

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 6	70	Сталь	0,30	24	13000 1/ хв.	20	358331
50 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,30	24	13000 1/ хв.	20	358332

Пензлева щітка зі стержнем, плетений дріт

BPS 600 Z



НОВИЙ !

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Діаметр інструмента змінюється залежно від частоти обертання - Ідеально підходить для оброблення внутрішньої поверхні труб і отворів - Висока ефективність очищення завдяки виконанню з плетеним дротом

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
19 x 6	70	Сталь	0,35	25	6	20000 1/ хв.	20	358333
19 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,35	25	6	20000 1/ хв.	20	358336
22 x 6	70	Сталь	0,35	25	8	20000 1/ хв.	10	358339
22 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,35	25	8	20000 1/ хв.	10	358341
30 x 6	72	Сталь	0,35	25	12	20000 1/ хв.	10	358344
30 x 6	72	Нержавіюча сталь	0,35	25	12	20000 1/ хв.	10	358345

Пензлева щітка зі стрижнем, рифлений дріт

BPS 600 W



НОВИЙ

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Для чистового оброблення й видалення невеликих задирок у трубах або отворах - Добре підходить для оброблення й очищення форм і литих заготовок - Дуже м'який і гнучкий матеріал

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
12 x 6	70	Сталь	0,30	25	20000 1/ хв.	30	358350
12 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,30	25	20000 1/ хв.	30	358351
25 x 6	75	Сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358347
25 x 6	75	Нержавіюча сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358352
30 x 6	75	Сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358349
30 x 6	75	Нержавіюча сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358353

Дротяні щітки

Ручна щітка з дерев'яним корпусом

ВН 600



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Ручна щітка з дерев'яною рукою для ручного видалення іржі, бруду, фарби

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
290	125	25	Сталь	гладкий	2	0,35	12	358361
290	125	25	Сталь	гладкий	3	0,35	12	358376
290	125	25	Сталь	гладкий	4	0,35	12	358365
290	125	25	Сталь	гладкий	5	0,35	12	358363
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	3	0,30	12	358368
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	4	0,30	12	358370
290	125	25	Латунь	рифлений	3	0,35	12	358371
290	125	25	Латунь	рифлений	4	0,35	12	358374

Ручна щітка з пластмасовою рукою

ВНР 600



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Зручне використання завдяки ергономічній формі пластмасової ручки - Виконання з рифленим дротом для бережного очищення вуглецевої й нержавіючої сталі чи кольорових металів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
265	140	25	Сталь	рифлений	0,30	24	358323
265	140	25	Нержавіюча сталь	рифлений	0,30	24	358324
265	140	25	Латунь	рифлений	0,30	24	358325

Щітка для кутових швів

ВНК 600



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: V-подібна форма дротяної щетини ідеально підходить для зачищення кутових і V-подібних швів - Добре підходить для оброблення важкодоступних місць, як-от внутрішніх і зовнішніх кутів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
290	125	25	Сталь	гладкий	3	0,35	12	358378
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	3	0,30	12	358379

Щітка для чищення свічок запалювання

ВНЗ 600



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: М'який дріт із латуні й нержавіючої сталі підходить для всіх робіт із фінішного очищення - Ідеально підходить для бережного очищення контактних поверхонь, як-от свічок запалювання чи електродів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
150	45	17	Латунь	рифлений	3	0,17	25	358322
150	45	17	Нержавіюча сталь	рифлений	3	0,17	25	358463

Лідери продажів Klingspor серед інструментів для оброблення металу

Операція	Машини	Тип	Матеріал	Опис	Розмір [мм]		Номер артикула		
1. Різання			A 60 EXTRA	<ul style="list-style-type: none"> Дуже добре співвідношення ціни й ефективності Придатний для матеріалу товщиною від 1,5 до 5 мм 	115 × 1		262936		
							125 × 1		262937
			A 60 TZ SPECIAL ЛІДЕР ПРОДАЖУ	<ul style="list-style-type: none"> Швидке розрізання Широкий спектр використання Придатний для матеріалу товщиною від 1,5 до 5 мм Не містить заліза, сірки і хлору 	115 × 1		202400		
							125 × 1		202401
			EDGE SPECIAL ПРОФЕСІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТ	<ul style="list-style-type: none"> Високоєфективний відрізний круг з абразивним зерном, що самозаточується Висока ріжуча здатність за довгого терміну служби Широкий спектр використання Упаковано по 25 штук у пакованні Kronenflex Box®, що забезпечує на 40% більшу ефективність Не містить заліза, сірки і хлору 	115 × 1,2		355379		
							125 × 1,2		355380
			A 346 EXTRA	<ul style="list-style-type: none"> Придатний для матеріалу товщиною від 5 до 10 мм Дуже добре співвідношення ціни й ефективності Не містить заліза, сірки і хлору 	115 × 1,6		340936		
							125 × 1,6		340938
			A 46 TZ SPECIAL ЛІДЕР ПРОДАЖУ	<ul style="list-style-type: none"> Можна використовувати універсально для вуглецевої й нержавіючої сталі (INOX) Найкращий вибір для професійного використання Придатний для матеріалу товщиною від 5 до 10 мм Не містить заліза, сірки і хлору 	115 × 1,6		187170		
							125 × 1,6		187171
							230 × 1,9		224084
			A 24 EXTRA	<ul style="list-style-type: none"> Перевірено мільйонами користувачів Чудове співвідношення ціни та якості Універсальне використання в металообробці 	115 × 2,5		188461		
							125 × 2,5		188463
							230 × 3		13492
			A 330 EXTRA ЦІНА	<ul style="list-style-type: none"> Швидке різання й довгий термін служби Рекомендовано для всіх поширених профілів Можна використовувати на всіх відрізних машинах (торцювальні пили) у дрібному виробництві і промисловості 	300 × 2,5 × 25,4		53327		
						350 × 2,5 × 25,4		339069	
						406 × 3,0 × 25,4		53329	
		A 930 N SPECIAL ЕФЕКТИВНІСТЬ	<ul style="list-style-type: none"> Найвища агресивність і максимальний термін служби — універсальне використання Особливо добре підходить для різання цільного матеріалу 	300 × 2,5 × 25,4		322627			
						350 × 3 × 25,4		322628	
2. Підготовка зварного шва			A 24 EXTRA ЛІДЕР ПРОДАЖУ	<ul style="list-style-type: none"> Зачисний круг, що забезпечує найкращі результати оброблення Відмінне співвідношення ціни і якості Універсальне використання в металообробці 	115 × 6	-	188465		
							125 × 6	-	188466
							230 × 6	-	13447
			CS 561	<ul style="list-style-type: none"> Стандартний фібровий круг для універсального використання доступний у різних варіантах: від чорнового шліфування (зернистість 16) до чистого шліфування (зернистість 320) Міцна фіброва основа Відмінне співвідношення ціни та якості 	115 × 22	36	10980		
							40		10981
							60		10983
							125 × 22	36	11012
							40		11013
							60		11015
			CS 565 ЦИРКОНІЙ	<ul style="list-style-type: none"> Фібровий круг із цирконієвим електрокорундом — самозаточується Висока агресивність оброблення вуглецевої й нержавіючої сталі Ідеальний інструмент для чорнових шліфувальних робіт Підходять опорні диски: ST 358 і ST 358 A 	115 × 22	36	6686		
							40		242801
							60		6687
							125 × 22	36	6620
							40		242803
							60		6721

Операція	Машина	Тип	Матеріал	Опис	Розмір [мм]	Зерни- стість	Номер артикула
2. Підготовка зварного шва			FS 966 КЕРАМІКА	<ul style="list-style-type: none"> Фібровий круг із керамічним зерном — самозаточується Максимальна агресивність під час оброблення нержавіючої сталі Зменшене нагрівання завдяки багат шаровій зв'язці Підхожі опорні диски: ST 358 і ST 358 A 	115 × 22	36	316490
					125 × 22	60	316492
					125 × 22	36	316494
					125 × 22	60	316496
			SMT 324 EXTRA	<ul style="list-style-type: none"> Універсальний інструмент для оброблення крайок і плоских поверхонь Добра ефективність зняття матеріалу на всіх куткових шліфувальних машинах Не оплавляється, навіть при незначному зусиллі притискання 	115 × 22	40	321509
					125 × 22	40	321510
			SMT 624 SUPRA	<ul style="list-style-type: none"> Для складних завдань зі шліфування Агресивне різання із високим рівнем комфорту Найкраща ефективність зняття матеріалу на потужних куткових шліфувальних машинах 	115 × 22	40	322765
					125 × 22	40	322772
					125 × 22	60	322774
			QMC 412	<ul style="list-style-type: none"> Універсальне використання для чорного і проміжного шліфування Підхожі опорні диски: QMC 555 	Діаметр 38 мм	60	295177
						80	295178
						120	295180
Діаметр 50 мм					60	295199	
					80	295200	
					120	295202	
				240	295205		
				320	295206		
3. Чистове шліфування й полірування			KL 361 JF	<ul style="list-style-type: none"> Високоякісний універсальний шліфувальний матеріал Оптимальне припасовування до контурів заготовки Акуратне і просте відривання вручну 	50 × 50000	80	3852
						120	3854
						180	3856
						240	3858
			WSM 617	<ul style="list-style-type: none"> Універсальне використання; робоча поверхня на торці і збоку Проста заміна інструмента вручну без додаткових інструментів 	125 × 20 - M14	40	277018
						60	277019
						120	277021
			KM 613	<ul style="list-style-type: none"> Універсальний інструмент для оброблення металу Рівномірна ефективність шліфування Придатний для оброблення важкодоступних місць 	40 × 20 × 6	40	12942
						60	12943
					60 × 30 × 6	40	13050
						60	13051
			SMT 850 Plus 2 в 1	<ul style="list-style-type: none"> Спеціально для оброблення швів на деталях із нержавіючої сталі, зварених методом аргонодугового зварювання (WIG) Зняття матеріалу і гладка поверхня в одній операції Однорідна чистова поверхня впродовж усього терміну служби 	115 × 22	Середня	312557
125 × 22					Середня	312560	
4. Очищення			NRO 400	<ul style="list-style-type: none"> Дуже добре припасовування до контурів поверхні Не забивається Ідеальний інструмент для облагородження поверхні Мокре й сухе шліфування 	100 × 10000	Середня	258870
						Дуже дрібна	258873
			SMT 800	<ul style="list-style-type: none"> Високоякісний тарілчастий круг із нетканого матеріалу для чистового оброблення нержавіючої сталі Найкращі результати оброблення на куткових шліфувальних машинах із регулюванням частоти обертання Три ступені зернистості 	115 × 22	Середня	278496
125 × 22					Середня	278499	

Ваш дилер:



ТОВ «Клінгспор»

вул. Львівська, 26
80074 м. Великі Мости
Сокальський район
Львівська область
Україна

Тел.: +38 032 242 92 00

Факс: +38 032 242 92 99

E-mail: info@klingspor.ua

Web: www.klingspor.ua

